

**Certificato n° - Certificate No – Zertifikat Nr:**

**SAL-2677-2021**

**CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE**

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE – SCHWEISSER PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG-ZERTIFIKAT

**Designazione:** EN ISO 9606-1: 141/111 T BW FM1 S/B s4(2/3) D60 H-L045 ss nb/ss mb  
**Designation - Bezeichnung:** EN ISO 9606-1: 141/111 T BW FM1 S/B s4 D60 PB ml

**WPS del Costruttore:** 016-2018  
**Manufacturer's WPS - Hersteller -Schweißanweisung:** 016-2018

**Rapporto di Prova n°:** 05  
**Test Report Nr - Prüfbericht Nr.:** 05

**Data della Saldatura:** 29/04/2021  
**Date of Welding - Datum der Schweißung:** 29/04/2021

**Riferimento interno No.:** 722260468  
**Internal Reference No. – Interne Referenz No.:** 722260468

**Nome del Saldatore:** SCIUSCO Vito  
**Welder's name - Name des Schweißers:** SCIUSCO Vito

**Identificazione:** C.I. AY 0551208  
**Identification - Legitimation:** C.I. AY 0551208

**Metodo di identificazione:** Stamp SV  
**Method of identification - Art der Legitimation:** Stamp SV

**Data e luogo di nascita:** 18/01/1962 – BARLETTA (BA)  
**Date and place of birth - Geburtsdatum und Ort:** 18/01/1962 – BARLETTA (BA)

**Datore di lavoro:** RTF IMPIANTI Srl - Via del Tabacco, 13-15 - 7022 Altamura (BA)  
**Employer - Beschäftigt bei:** RTF IMPIANTI Srl - Via del Tabacco, 13-15 - 7022 Altamura (BA)

**Codice / Norma di collaudo:** EN ISO 9606-1: 2017  
**Code / testing standard - Vorschrift / Prüfnorm:** EN ISO 9606-1: 2017

**Conoscenze tecniche:**  Acceptable  Not Tested  
**Job knowledge - Fachprüfung:**  Acceptable  Not Tested

**Prova supplementare di saldatura ad angolo:**  Yes  No  
**Supplementary fillet weld test - Ergänzende Kehlnaht Test:**  Yes  No

Qualifica valida ai sensi della direttiva PED, Allegato 1, punto 3.1.2. – TÜV Italia Srl – Organismo Notificato 0948



		Dettagli della prova di saldatura Weld Test Details – Prüfdaten-Angaben	Campo di validità Range of Approval – Geltungsbereich
5.2	<b>Procedimento di saldatura:</b> Welding process - Schweißprozess(e):	141 (DC EN) / 111 (DC EP)	141 / 142 / 143 / 145 / 111
	<b>Modalità di Trasferimento [131 – 135 – 138]</b> Transfer Mode - Transfermodus:	N.A.	=====
5.3	<b>Tipo di prodotto:</b> Product Type – Produkttyp:	T-Pipe	P-Plate / T-Pipe
5.4	<b>Tipo di giunto:</b> Joint Type – Nahtart:	BW/FW	BW / Branch joints with $\alpha \geq 60^\circ$ FW
5.5	<b>Materiale(i) d'apporto (Tabella 2-3):</b> Filler Metal (Table 2-3) – Schweißzusatz(e) (Tabelle 2-3)	FM1	FM1 / FM2
5.6	<b>Tipo di Materiale d'apporto (Tabella 4-5):</b> Filler Metal Type (Table 4-5) – Zusatzwerktyp (Tabelle 4-5)	141: S (EN ISO 636: W 42 5 W2Si) 111: B (EN 2560-A: E 42 4 B 32 H5)	S, M, nm A, RA, RB, RC, RR, R, B
5.7	<b>Spessore del materiale [mm]:</b> Material thickness [mm] - Werkstoffdicke [mm]:	4	FW: $\geq 3$
	<b>Spessore depositato [mm]:</b> Deposited thickness [mm] - Schweißgutdicke [mm]:	141 A) 2.0 111 B) 3.0	1 $\div$ 2 3 $\div$ 6
	<b>Diametro esterno del tubo - Ø [mm]:</b> Tube-Ø (outside) - Rohr-Ø (außen) [mm]:	60	$\geq 30$
5.8	<b>Posizione di saldatura (Tabelle 9-10):</b> Welding position (Tab. 9-10) – Schweißpositionen (Tab. 9-10):	BW: H-L045 FW: PB	PA, PC, PE, PF PA, PB
5.9	<b>Dettagli di saldatura (Tabella 11):</b> Weld Details (Tab.11) – Schweißnaht Einzelheiten (Tab.11):	141: ss nb 111: ss mb	ss nb / ss mb / bs / ss fb / ss gb ss mb / bs
	<b>Saldatura passata singola / Multipla (Tabella 12):</b> Multi layer/Single Layer (Tab.12)-Einlagig/Mehrlagig (Tab. 12):	ml	sl / ml

Informazioni aggiuntive – Additional Information – Zusätzliche Hinweise:		
<b>Gruppo di Materiali: [CEN ISO/TR 15608]</b> Parent metals (groups) – Werkstoffgruppe(n):	1.1	1 - 11
<b>Gas di protezione: [EN ISO 14175] Shielding gas – Schutzgas:</b>	141: I1 / 111: None	Any similar gas of the same group / ---
<b>Ausiliari: Auxiliaries – Hilfsstoffe:</b>	---	---

Data e luogo: Date and location Datum und Ort:	Riqualificazione 9.3 a) Requalification 9.3 a) Requalifizierung 9.3 a)	Rivalidazione 9.3 b) Revalidation 9.3 b) Requalifizierung 9.3 b)	Rivalidazione 9.3 c) Revalidation 9.3 c) Revalidierung 9.3 c)	Nome e firma del certificatore: Certifier's Name and Signature Name und Unterschrift des Zertifizierers:
05/05/2021 BARI	Validità fino a Validity until Gültigkeit 28/04/2024	Validità fino a Validity until Gültigkeit /	Validità fino a Validity until Gültigkeit /	M. Fernandez

